



# RESINE EPOXYSOB LCA

Pour sols bétons

## EPOXY BI-COMPOSANT



### DEFINITION

Réf. 28046

- Résine époxy incolore bi-composante sans solvant, de basse viscosité, pour la réalisation de chapes de masse

### UTILISATIONS

- Réalisation de chapes de masse pour sols béton à usage industriel, par incorporation de silices
- Réalisation de système époxy antidérapant forte épaisseur de haute performance après projection par saupoudrage de silices grossières (voir « Guide pratique des Peintures et Résines de sol : Système L3 »)

### PRINCIPALES PROPRIETES

- Les revêtements réalisés à partir de la **RESINE EPOXYSOB LCA** protègent les sols contre l'usure et les attaques de produits chimiques (détergents, bases et acides dilués, huiles minérales, essence, fuel)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

*Aspect du film* Brillant  
*Teintes* Incolore, légèrement ambrée

*Densité* 1.10 ± 0.05  
*Extrait sec* **Poids et Volume** : > 99 %

*Rendement théorique pour un tiré-à-zéro pour une épaisseur de 0 à 2mm* 0.6 m<sup>2</sup>/kg/mm d'épaisseur du mélange **RESINE EPOXYSOB LCA** / SILICE S48 à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports, du type et de la quantité de silice ajoutée, et de l'épaisseur du revêtement.

*Séchage à 20°C* 24h

*Recouvrement par un revêtement époxy sans solvant* De 6h à 72h maximum, sans égrenage  
*Propriétés finales atteintes* 8 jours à 20°C

*Conditionnement* Emballages séparés et pré-dosés :  
**Kit de 1kg** : base 0.657kg – durcisseur 0.343kg  
**Kit de 5kg** : base 3.29kg – durcisseur 1.71kg  
**Kit de 15kg** : base 9.86kg – durcisseur 5.14kg

*Stockage* Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	<b>Les supports béton</b> devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons ».
<i>Conditions d'application</i>	<b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 8°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ <b>Base</b> : 100%</li><li>▪ <b>Durcisseur</b> réf. 28047B : 52%</li></ul>
<i>Rapport de mélange en volume</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ <b>Base</b> : 100%</li><li>▪ <b>Durcisseur</b> réf. 28047B : 57%</li></ul>
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	<b>45min.</b> Une élévation de température la diminue fortement
<i>Préparation du produit</i>	Verser la totalité du durcisseur dans la base et homogénéiser le mélange. Verser la quantité adéquate de silices ou de granulats et homogénéiser. Utiliser la silice S48 (réf 00S48) de granulométrie moyenne de 185µm. Pour un kit de 15 kg de <b>RESINE EPOXYSOB LCA</b> , il faut environ 10 à 15 kg de silice S48. Répandre le mélange sur le sol, appliquer uniformément avec une spatule crantée métallique et terminer l'application par passage d'un rouleau débulleur à picots .La spatule crantée métallique doit être changée régulièrement (usure). NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	<b>Spatule crantée</b> métallique puis <b>Rouleau débulleur</b>
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde réf. 05305 avant durcissement

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

*Sur béton* 1 couche de mélange **RESINE EPOXYSOB LCA / Silices S48**

## CONSOMMATION

- Variable selon la porosité et la rugosité du sol, du type et de la quantité de silice ajoutée, et de l'épaisseur du revêtement
- Pour une chape de masse, en mélange 1/1 en poids avec de la silice S48, la consommation pratique Moyenne du mélange est de 0.6 m<sup>2</sup>/kg par mm déposé.  
Spatule SPADP4: 0.78 m<sup>2</sup>/kg (1.3 mm environ)  
Spatule SPADP7: 1.14 m<sup>2</sup>/kg (1.9 mm environ)

## PRECAUTIONS

- Utilisation en intérieur uniquement pour chapes de masse (farinage des résines époxy en extérieur)
- **Il est impératif d'appliquer au préalable un fixateur époxy de type Primersob EP.VI (réf.26608) et de respecter les intervalles de recouvrement.**
- Les silices ou granulats doivent être propres et secs.
- La résine **EPOXYSOB LCA** ne convient pas pour une application sans ajout de silice (film mince sur béton par exemple).
- La résine **EPOXYSOB LCA** doit impérativement être recouverte par une couche de regarnissage (peinture de sol époxy).

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>Classification COV</i>	2g/litre, classe de COV jPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 17/04/2018. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.