

LAQUE P.U ANTICO SATINEE SOBOLOR S

LAQUE ANTICORROSIVE POLYURETHANE ACRYLIQUE A 2 COMPOSANTS

Renforcée avec un inhibiteur de corrosion

Aspect satiné

COULEUR	Tous coloris
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6a1

CONDITIONNEMENT :	En emballages séparés et pré-dosés. Kits de 2 et 10 kg constitués de		
	Kit :	2 kg	10 kg
	Base :	1.8 kg	9 kg
	Durcisseur référence 11968B :	0.2 kg	1 kg

DEFINITION

Laque polyuréthane satinée anticorrosion à deux composants en phase solvant.
Séchage air.
Application pistolets.

PRINCIPALES PROPRIETES

Bonne durabilité en exposition extérieure
Propriétés anticorrosives renforcées par un inhibiteur de corrosion
Bonne adhérence sur acier grenailé, acier galvanisé et aluminium déroché.

PRINCIPALES UTILISATIONS

Laque satinée pour matériel industriel et charpentes métalliques.
Pour une bonne protection anticorrosive des parties de structures exposées en extérieur, une application de deux couches de Laque PU Antico Satinée est nécessaire pour obtenir un film sec d'épaisseur suffisante.

PREPARATION DE SURFACE

Sur acier :

Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5
Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3

Sur acier galvanisé et aluminium :

Effectuer un dérochage chimique avec notre SOBACID référence 20993 suivi d'un rinçage soigné.

CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C pour le blanc RAL 9010

Densité	1.31 ± 0.05
Extrait sec en poids	64.1 % ± 2.0%
Extrait sec en volume	46.7 % environ
COV sous forme de livraison	470 g/litre
Composition du mélange en poids	
Base	90
Durcisseur 11968B	10
Durée de vie en pot à 20°C	8 heures

METHODE D'APPLICATION

Mélanger soigneusement la base et le durcisseur juste avant utilisation en respectant les dosages.

Mode d'application	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse rouleau (en retouche seulement)
Diluant	Polyacrysob réf. 10739	Polyacrysob réf. 10739	Diluant SN3 réf. 08803
Dilution en poids	0 à 5 %	8 à 10 %	5 à 8%
Température mini et maxi d'application :	de 5°C à 35°C		
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.			
Hygrométrie :	80 % HR maximum		

VALEURS POUR LE MELANGE non dilué à 20°C pour le blanc RAL 9010

Épaisseur humide recommandée	120 µm
Épaisseur sèche correspondante	60 µm
Rendement théorique pour 50 µm secs	165 g/m ²
Consommation théorique pour 50 µm secs	6.1 m ² /kg
Temps de séchage	
Hors poussière	15 min
Sec toucher	3 h
Apparent complet	24 h
Temps de recouvrement par lui-même	6 h à 7 jours. Au-delà, effectuer un égrenage.
Brillant sous angle de 60° pour 50 µm secs	20 % environ

CAS PARTICULIER : couleurs métallisées

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiquement acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances, résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium)
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprise).

HYGIENE ET SECURITE

Étiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

STOCKAGE

Maximum 6 mois, sous abri, en emballage d'origine non ouvert, et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 19/10/2017. Annule les précédentes.