



SOBCOLOR.WS

PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR WS

Pour mise à la teinte de peintures à base de white spirit pour le bâtiment

Aspect CLASSIFICATION AFNOR	Liquides colorés visqueux Famille I Classe 3
--	---

CONDITIONNEMENT	Emballage de 2,5 litres
------------------------	-------------------------

DEFINITION Concentrés pigmentaires en phase solvant permettant la mise à la teinte des peintures de finition et de sol pour le bâtiment. A utiliser avec les Base Incolores proposées par PEINTURES SOB.

PRINCIPALES PROPRIETES Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR WS, par leur forte concentration en pigment, permettent de garantir un fort pouvoir couvrant des peintures réalisées. Cette forte concentration et la nature particulière des composants de ces pâtes pigmentaires permettent d'en utiliser un minimum dans les peintures et ont pour avantage de ne pas dénaturer les propriétés des résines dans lesquelles sont ajoutées ces pâtes pigmentaires.
--

PRINCIPALES UTILISATIONS Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR WS sont compatibles avec les peintures solvantées alkyde (dont alkyde uréthane) à base de solvant white spirit désaromatisé et aromatisé. Elles sont principalement étudiées pour la réalisation de - laques antirouille pour métal - peintures pour la protection du bois - Peintures pour la protection des sols. - Laques satinées microporeuses pour intérieur et extérieur. Pour d'autres applications, nous consulter. Elles sont utilisées par ajout dans des bases incolores de manière à réaliser le coloris souhaité. Cet ajout est réalisé par pesée manuelle ou automatique. Consulter la documentation « SYSTEMES SOBCOLOR ». Les formules de mélange des PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR WS permettant de réaliser les différents coloris sont gérées par le LOGICIEL SOBCOLOR, fourni par PEINTURES SOB.
--

MISE EN OEUVRE Les pâtes pigmentaires doivent être ajoutées à tour de rôle dans les bases incolores. Utilisation manuelle (pondérale). Machines automatiques : les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR WS sont compatibles avec les machines PRIMA de DROMONT

STOCKAGE Maximum 12 mois, sous abri, à température ambiante de 0 à 35 °C, en emballage d'origine fermé.

HYGIENE ET SECURITE Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CARACTERISTIQUES

REF	DESIGNATION	N°	SOLIDITE LUMIERE	CARACTERISTIQUES			
				DENSITE (±0.05)	COV (g/l)	Extrait Sec (± 2.0 %)	Extrait sec Volumique (%)
28570	BLANC	N°101	***	1.70	365	78.1	53.3
28571	NOIR	N°102	***	1.00	527	44.0	32.5
28572	NOIR OXYDE	N°103	***	1.50	426	71.5	45.5
28573	OCRE JAUNE	N°105	***	1.35	481	64.0	38.3
28574	BLEU	N°106	***	1.00	554	41.5	30.1
28575	OXYDE ROUGE	N°107	***	1.30	525	59.4	32.7
28576	VERT PHTALO	N°109	**	1.00	546	45.5	30.0
28577	VERT OXYDE	N°110	***	1.50	452	70.0	42.0
28578	VIOLET	N°112	***	0.90	612	30.0	21.6
28579	JAUNE VIF	N°115	***	1.30	502	61.7	35.6
28580	ROUGE VIF	N°119	***	0.95	462	51.2	40.8
28581	MAGENTA	N°120	***	0.90	582	33.9	25.4
28582	ORANGE	N°121	***	0.95	531	43.4	31.9
28583	JAUNE ORANGE	N°122	***	0.95	556	40.5	28.7
28584	PATE NEUTRE		NC	1.60	411	74.4	47.3

Solidité lumière : solidité des pâtes pigmentaires en exposition extérieure, lumière du jour, UV et intempéries

*** excellente tenue

** très bonne tenue

* tenue modérée

Dans le cas où des exigences particulières en termes de précision ou de solidité de couleurs sont exigées par le client, elles doivent faire l'objet de demandes préalables auprès de nos services techniques.

Machine automatique :

Pour l'utilisation en machine automatique, humidifier l'éponge et l'Autocap avec le Diluant White Spirit désaromatisé D40 réf. 08739.

Pour le nettoyage ou la maintenance des machines, utiliser le Diluant White Spirit désaromatisé D40 réf. 08739.

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 25/01/2019. Annule les versions précédentes.



Zone Industrielle - BP 10 - 46130 BIARS SUR CERE
Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - Mail : sob@peintures-sob.fr
www.peintures-sob.fr

CHERCHER SANS CESSE & INNOVER TOUJOURS