



# SOBCOLOR.O

## **PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O**

**Pour la mise à la teinte de peintures en phase aqueuse pour l'industrie et le bâtiment**

Aspect : CLASSIFICATION AFNOR	Liquides colorés visqueux <b>Famille I classe 3</b>
----------------------------------	--------------------------------------------------------

<b>CONDITIONNEMENT:</b>	En emballages de 2,5 litres (10 litres pour certaines références)
-------------------------	----------------------------------------------------------------------

### **DEFINITION**

Concentrés pigmentaires en phase aqueuse permettant la mise à la teinte des peintures de finition et de sol pour l'industrie et le bâtiment.  
A utiliser avec bases incolores et bases blanches spécifiques proposées par SOB.

### **PRINCIPALES PROPRIETES**

Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O, par leur forte concentration en pigment, permettent de garantir un fort pouvoir couvrant des peintures réalisées. Cette forte concentration et la nature particulière des composants de ces pâtes pigmentaires permettent d'en utiliser un minimum dans les peintures et ont pour avantage de ne pas dénaturer les propriétés des résines.

### **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O sont compatibles avec la plupart des liants aqueux de types : acryliques, polyuréthanes, époxydes et glycérophthaliques.  
Elles sont principalement étudiées pour la réalisation de laques de finitions, de carrosseries industrielles et structures métalliques, apprêts, ainsi que pour les peintures de sol.  
Pour d'autres applications, nous consulter.  
Il est impératif de tester les pâtes pigmentaires dans les différents liants à utiliser avant une utilisation industrielle. En effet, l'utilisation optimale des PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O peut nécessiter des modifications des bases incolores ou blanches à colorer.  
Les formules de mélange des PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O permettant de réaliser les différents coloris sont gérées par le LOGICIEL SOBCOLOR, fourni par PEINTURES SOB.

### **MISE EN OEUVRE**

- . Les pâtes pigmentaires doivent être ajoutées à tour de rôle dans les bases incolores ou blanches.
- . Utilisation manuelle (pondérale).
- . Machines automatiques : les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR O sont compatibles avec les machines DROMONT, PRIMA.

### **STOCKAGE**

Maximum 12 mois, sous abri, en emballage d'origine fermé à température ambiante de 0 à 35 °C.

### **HYGIENE ET SECURITE**

Etiquetage conforme aux Directives Européennes en vigueur.  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante.

## CARACTERISTIQUES :

REF	DESIGNATION		SOLIDITE		CARACTERISTIQUES		
			LUMIERE	DENSITE (± 0.1)	COV (g/l)	Extrait sec (± 2 %)	ES volumique (%)
25971	BLANC	N°201	***	2.10	0	74.5	45.6
26992	NOIR DE CARBONE	N°202	***	1.15	0	33.8	23.8
25972	NOIR	N°203	***	1.80	0	66.3	38.9
25974	OCRE JAUNE	N°205	***	1.50	0	54.6	31.1
25975	BLEU	N°206	***	1.20	0	53.4	43.8
25976	OCRE ROUGE	N°207	***	2.10	0	72.0	41.1
26554	VERT PHTALO	N°209	**	1.30	0	44.7	29.8
25977	VERT OXYDE	N°210	***	2.20	0	75.8	46.0
25979	VIOLET	N°212	***	1.15	0	47.6	40.4
27355	JAUNE HP	N°215	***	1.70	0	58.5	29.0
25973	JAUNE	N°218	*	1.15	0	52.5	44.8
25978	ROUGE PUR	N°219	***	1.15	0	50.1	42.3
26761	MAGENTA	N°220	***	1.10	0	35.3	29.7
26878	ORANGE HP	N°221	***	1.20	0	45.2	35.5
27404	JAUNE ORANGE HP	N°222	***	1.11	0	35.6	27.8
27378	ALUMINIUM	N°233	***	1.20	0	22.3	7.00
27048	PATE NEUTRE		Non concerné	1.65	0	53.5	23.7

### Légende :

Solidité lumière : solidité des pâtes pigmentaires en exposition extérieure, lumière du jour, UV et intempéries

\*\*\* excellente tenue

\*\* très bonne tenue

\* tenue modérée

Dans le cas où des exigences particulières en termes de précision ou de solidité de couleurs sont exigées par le client, elles doivent faire l'objet de demandes préalables auprès de nos services techniques.

## CAS PARTICULIERS

### Couleurs métallisées :

Le système SOBCOLOR O permet la réalisation de couleurs métallisées à l'aide des pâtes pigmentaires ALUMINIUM N°233. Pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique ou airless basse pression donnent de bons résultats esthétiques et uniquement avec les laques de finition.

### Machine automatique :

Pour l'utilisation en machine automatique, humidifier l'éponge et l'Autocap avec le Nettoyant Autocap SOBCOLOR O réf 28408.

Pour le nettoyage ou la maintenance des machines, utiliser de l'eau.

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 25/01/2019. Annule les précédentes.



Zone Industrielle - BP 10 - 46130 BIARS SUR CERE  
Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - Mail : sob@peintures-sob.fr  
www.peintures-sob.fr

CHERCHER SANS CESSE & INNOVER TOUJOURS