

SILICES M407-S48-Q209 et CORINDON COR496

Charges minérales associées à notre gamme sol, permettant la réalisation de :
tiré-à-zéro, chapes de masse, mortiers époxy, peintures antiglissantes et revêtements antidérapants.

REFERENCE	0M407	00S48	0Q209	COR496	MN478
-----------	-------	-------	-------	--------	-------

CONDITIONNEMENT: En emballages de 8 et 25 kg (uniquement en 25kg pour 0M407, MN478 et COR496)

DEFINITION

M407 : silice fine de granulométrie moyenne d'environ 30 microns.
S48 : silice fine de granulométrie 100 à 315 microns.
Q209 : silice de granulométrie 315 à 800 microns.
COR496 : corindon de granulométrie 600 à 850 microns.
MN478 : silice de granulométrie 105 à 300 microns ; Granulométrie étudiée pour la réalisation de mortier

	Utilisation	Fonction	Produits associés
M407	Tiré-à zéro	Atténuation du spectre des joints de carrelages horizontaux	PRIMER SOBSYL
S48	Tiré-à zéro, chape de masse	Egalisation et uniformisation des chapes bétons horizontales	RESINE EPOXYSOB LC et LCA
S48	Peinture film mince	Antiglissant	PU ROULEAU, EPOSOB 1000, SOBOX, SOBAQUA 2K
S48 Q209	Mortier	Rebouchage	PRIMER SOBSYL PRIMERSOB EP.VI
Q209	Revêtement film Semi-épais	Antidérapant standart	EPOX100
COR496	Revêtement film Semi-épais	Antidérapant fort	EPOX100
MN478	Mortier	Rebouchage	PRIMER SOBSYL PRIMERSOB EP.VI CELERSOB PRIMAIRE

MISE EN ŒUVRE

M407 : Voir détails de mise en œuvre dans la fiche technique du PRIMER SOBSYL (réf. 25854)
S48 : Tiré-à-zéro, chape de masse :
La silice est à incorporer à la résine.
S48 : Peinture film mince antiglissant :
La silice est projetée à refus sur la 2^e couche de peinture encore fraîche.
Laisser sécher suivant les données de la fiche technique du produit associé, éliminer le surplus par balayage de la silice non fixée. Appliquer la 3^e couche de peinture.
S48, Q209, MN478 : Mortier époxy ou aspartique
La silice est à incorporer à la résine
Q209 et COR496 : Revêtement antidérapant :
Les Q209 et COR496 sont projetés à refus sur la 2^e couche encore fraîche du système. Laisser sécher suivant les données de la fiche technique du produit associé, éliminer le surplus par balayage de la silice non fixée. Appliquer la 3^e couche de revêtement.
Pour plus de détails, se référer aux fiches techniques des produits associés.

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 06/07/2018 Annule les précédentes.