

PRIMER EPOX METAL.EP

APPRET EPOXY BI-COMPOSANT EN PHASE SOLVANT

Séchage rapide

REFERENCE	26619
COULEUR	Gris
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6b

CONDITIONNEMENT	Emballages séparés et pré-dosés :	5 kg	25 kg
	Base 26619	4,250 kg	21,250 kg
	Durcisseur 26620B	0,750 kg	3,750 kg

DEFINITION

Primaire époxydique bi-composant à séchage rapide
 Primaire avec une adhérence remarquable sur acier grenailé
 Application pistolets et brosse
 Tous les constituants sont conformes aux listes positives en vigueur pour le contact avec l'eau potable et définies dans la circulaire du 27 Avril 2009

PRINCIPALES PROPRIETES

Film souple et dur, recouvrable par la plupart des finitions epoxy à 100% d'extrait sec

PRINCIPALES UTILISATIONS

Primaire d'adhérence sur cuves acier grenailé avant application du PROTECSOB EP.

PREPARATION DE SURFACE

Décapage à l'abrasif au degré de soins Sa 2.5 sur acier
 Dégraissage sur tôle fine

CARACTERISTIQUES A 20°C

Couleur	Gris	
Densité	1.43 ± 0.05	
Extrait sec en poids	66.1 % ± 2.0%	
Extrait sec en volume	45.5 %	
COV sous forme de livraison	482 g/litre	
Rapports de mélange :	Pondéral	Volumique
Base	85	100
Durcisseur	15	30
Mûrissement du mélange	10 min	
Durée de vie en pot	12 h	

STOCKAGE

Maximum 12 mois, sous abri, à température ambiante de 0 à 35 °C

METHODE D'APPLICATION

	Pistolet Airless	Pistolet Pneumatique
Diluant rapide	Epoxyde 21430	Epoxyde 21430
Diluant lent	Epoxyde 05305	Epoxyde 05305
Dilution %	Prêt à l'emploi	0 à 5 %
Température d'application	de 5°C à 35°C	
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.		
Hygrométrie	85 %HR maximum	

VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE à 20°C

Epaisseur humide recommandée	45 à 80µm
Epaisseur sèche correspondante	30 à 50µm
Epaisseur sèche maxi possible	60 µm
Rendement théorique pour 40µm secs	125 g/m ²
Rendement théorique au litre pour 40µm secs	11 m ² /l (8 m ² /kg)
Temps de séchage :	
Hors poussière	15 min
Sec toucher	2 h
Apparent complet	8 h
Temps de recouvrement minimum	24 h

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage selon Directive « toutes préparations » en vigueur
Consulter la Fiche de Données de Sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 18/12/2014 Annule les evrsions précédentes.