

## SOBEPOX 310

### REVETEMENT EPOXY SANS SOLVANT

Haute résistance chimique

<b>REFERENCES</b>	<b>Base : 28389</b>	<b>Durcisseur : 27744B</b>
<b>COULEURS</b>	Gris proche RAL 7045	
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 6b	

<b>CONDITIONNEMENT</b>	Emballages pré-dosés. Kits de 12 l constitués de :
	Base 7.5 l
	Durcisseur 4.5 l

<b>DEFINITION</b>
Revêtement bi-composant sans solvant applicable en forte épaisseur Liant à base de résine époxy novolaque

<b>PRINCIPALES PROPRIETES</b>
Revêtement à haute résistance chimique en contact avec hydrocarbures, solvants et certains acides (se référer au tableau des résistances chimiques ci-après).

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>
Protection anticorrosion du béton contre les agressions chimiques pour les stations d'épuration, bacs de rétention, etc. Protection anticorrosion de l'acier

<b>PREPARATION DE SURFACE</b>
<b>Acier brut</b> : décapage par projection d'abrasifs secs au degré de soin Sa 2 ½ selon norme ISO 8501-1 avec une rugosité : Moyen G
<b>Acier apprêté avec primaire époxy GALPRIM</b> : dépoussiérage, nettoyage
<b>Béton</b> : appliquer une couche d'imprégnation <b>PRIMERSOB EP.VI</b> (réf.26608) ou <b>PRIMER SOBSYL</b> (réf. 25854) avant de recouvrir

<b>CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C</b>	
Densité	1.35 ± 0,05
Extrait sec en poids	> 99%
COV	Non concerné
Rapport de mélange en volume :	
Base	100
Durcisseur	60
Durée de vie en pot (12 litres)	30 min à 20°C
Durée de vie en pot (200 g)	15 min à 35°C
Temps de maturation :	5 min

<b>CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE</b>
<b>Mélange</b> : le SOBEPOX 310 est un époxy sans solvant de haute viscosité. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant. Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.
<b>Temps de maturation</b> : Il est impératif de respecter une phase de maturation de 5 min. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange Base / Durcisseur. Passé ce délai, ré-homogénéiser le tout. Cette mise en œuvre est nécessaire pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

## CONDITIONS D'APPLICATION

### Matériel d'application :

- Rouleau : Application à l'aide d'un rouleau de type polyamide tissé 19 mm.  
Les retouches sur de petites surfaces peuvent être réalisées à la brosse.

- Pistolet Airless : La pression en sortie de buse doit être supérieure à 280 bars.  
Pour une pompe de rapport 70/1 et avec une buse de 17/1000 de pouce, diluer le SOBEPOX 310 avec du Diluant Epoxy référence 05305 (5 à 10% en volume).  
Vérifier que les filtres de l'appareil d'application aient une maille supérieure à cette valeur pour éviter des problèmes de pulvérisation.

Remarque :

Il est possible de diminuer le taux de dilution en utilisant une tresse chauffante réglée à une température d'environ 35°C. Dans ce cas, la durée de vie en pot sera fortement réduite.

<b>Température du mélange</b>	Minimum 20°C
<b>Température ambiante</b>	de 10 à 35°C
<b>Température du subjectile</b>	12°C à 30°C Elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée
<b>Hygrométrie</b>	maximum 75%
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant E240 PM réf. 27483

## VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE à 20°C

### Application rouleau

<b>Epaisseur humide recommandée par couche</b>	300 µm – 400 µm
<b>Epaisseur sèche correspondante par couche</b>	300 µm – 400 µm
<b>Nombre de couches recommandées</b>	2 minimum pour une épaisseur de 600 µm
<b>Epaisseur sèche maximale par couche</b>	500 µm

### Application pistolet airless (dilution à 7% en volume)

<b>Epaisseur humide recommandée par couche</b>	600 µm
<b>Epaisseur sèche correspondante par couche</b>	600 µm
<b>Nombre de couches recommandées</b>	1
<b>Epaisseur sèche maximale par couche</b>	600 µm

**Rendement théorique pour 600 µm secs** 800 g/m<sup>2</sup> ou 0.6 l/m<sup>2</sup>

<b>Temps de séchage :</b>	<b>à 20°C</b>	<b>à 10°C</b>
Hors poussière	5 h	5 h
Sec toucher	24 h	48 h
Apparent complet	3 jours	5 jours
Temps nécessaire avant mise en service	10 jours	15 jours

**Intervalle de recouvrement à 20°C** Par lui-même, de 24h à 3j. Au-delà, et pour la réalisation de retouches, un ponçage est nécessaire, suivi d'un dépoussiérage

## STOCKAGE

Maximum 12 mois sous abri à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

## HYGIENE ET SECURITE

Étiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## TESTS DE RESISTANCE CHIMIQUE :

	Résistance au contact
	Résistance avec altération esthétique du film
	Non adapté NA ou non testé

Produits	1 mois	12 mois	24 mois	Contact permanent
Acétate de butyle				Oui
Acétate d'éthyle				Oui
Acétate de 2-méthoxy-1-méthyléthyle				Oui
Acide chlorhydrique 5%				Oui
Acide chlorhydrique 20%				Oui
Acide chlorhydrique 37%		NA	NA	NA
Acide citrique 20%				Oui
Acide lactique 10%		NA	NA	NA
Acide lactique 5%				Oui
Acide nitrique 10%				Oui
Acide oléique 5%				Oui
Acide oxalique 2H <sub>2</sub> O 5%				Oui
Acide phosphorique 10%				NA
Acide sulfurique 10%				Oui
Acide sulfurique 37% (acide de batterie)			NA	NA
Acide sulfurique 40%			NA	NA
AdBlue®				Oui
Alcool benzyle	NA	NA	NA	NA
Alcool isopropylique				Oui
Ammoniaque 20%				Oui
Antigel ISOTECH contient 20% mono éthylène glycol				Oui
AVGAS 100LL				Oui
Butanol				Oui
2-Butoxyéthanol				Oui
Carbonate de sodium NaCO <sub>3</sub> 10%				Oui
Carburant SP 95				Oui
Carburant SP 98				Oui
Carburant Gasoil				Oui
Carburant fuel				Oui
Chlorure ferrique 5%				Oui
Chlorure ferrique 60%				Oui
Chlorure de sodium gros sel				Oui
Chlorure de sodium 25%				Oui
Chlorure de sodium, solution aqueuse saturée à 36%				Oui
Créosote				Oui *
Diisopropylamine			NA	NA
Diisopropyléthylamine				Oui
Diméthylaniline				Oui
Diméthyléthanolamine			NA	NA
Eau de ville				Oui
Eau distillée				Oui
Eau déminéralisée				Oui
Eau de mer				Oui
Engrais grains				Oui
Engrais liquide				Oui
Essence F-5				Oui
Ether éthyle tertio-butyle (ETBE)		NA		NA

Produits	1 mois	12 mois	24 mois	Contact permanent
Ethylènediamine tétra-acétique disodique, EDTA 5%				Oui
Heptane				Oui
Huile de coupe				Oui
Huile de coupe Minerva émulsionnée Recti-soluble				Oui
Huile de coupe minérale				Oui
Huile moteur 15W40				Oui
Huile moteur 15W40 à 95°C				Oui
Huile végétale tournesol				Oui
Hydroxyde de potassium (Potasse) 50%				Oui
Hydroxyde de sodium 47%				Oui
Hypochlorite de calcium (eau chlorée) 30mg/l				Oui
Isopropanol				Oui
Kérosène				Oui
Lessive St Marc Professionnel 100g/l				Oui
Liquide de frein DOT 3				Oui
Liquide de frein DOT 5.1				Oui
Liquide de refroidissement contient 20% éthylène glycol				Oui
1-Méthoxy-2-propanol				Oui
Méthyléthylcétone, MEK		NA		NA
Méthylisobutylcétone, MIBK				Oui
Nettoyant multi usages, Vigor				Oui
Nitrite de sodium 80%				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée 6%) 20 vol				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée 10%) 37 vol				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée) 50 vol				Oui
Phosphate de sodium tribasique, 12H <sub>2</sub> O, 10%				Oui
Skydrol 500B-4				Oui
Solvant naphta 90/170				Oui
Soude (voir Hydroxyde de sodium)				
Styrène monomère				Oui *
Sulfate d'aluminium, 6H <sub>2</sub> O 10%				Oui
Sulfure d'hydrogène gaz (H <sub>2</sub> S 500ppm)				Oui*
Triéthanolamine				Oui
Triéthylamine				Oui
Xylène technique				Oui
White spirit désaromatisé D40				Oui

\* Essai réalisé sur 1an seulement

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

**Fait le 29/10/2018. Annule les précédentes.**