



DEFINITION

- ✓ Antirouille de finition à base de résine glycérophtalique en phase solvant, pigmenté au phosphate de zinc.

UTILISATIONS

- ✓ Antirouille de finition d'aspect mat métallique structuré.
- ✓ Protection et décoration d'éléments de serrurerie en acier, tel que : grilles, portails, garde-corps, huisseries, rampes, balustrades, rambardes et mobilier urbain, etc.
- ✓ Mise à la teinte avec le système à teinter SOBCOLOR S.

PRINCIPALES PROPRIETES

- ✓ Excellente résistance à la corrosion avec un très beau rendu esthétique.
- ✓ Evite l'utilisation d'un primaire.
- ✓ Bonne résistance aux intempéries.
- ✓ Constitue une protection définitive à condition de l'appliquer en deux couches.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

Référence	28071
Liants :	Alkyde monocomposant.
Aspect du film :	Mat métallique structuré
Teintes :	Gris micacé
Densité moyenne :	1,62 ± 0.05
Extrait sec :	en poids : 76,1 % ± 2.0 % - en volume : 56,6 %
Taux de COV : (directive 2004/42/CE)	384 g/litre (sous forme de livraison) Valeur limite UE pour ce produit: 500 g/l (2010) classe iPS .
Rendement théorique :	10 m ² /litre (à la couche) soit 0,1 l/m ²
Epaisseur recommandée :	humide : 110 µm – sèche : 60 µm par couche
Epaisseur maximum :	humide : 140 µm – sèche : 80 µm par couche
Conditionnement :	0,75 L – 3 L
Conservation :	12 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.
Classification AFNOR :	NFT 36-005 Famille I - classe 4a

MISE EN OEUVRE

■ PREPARATION DE SURFACE

Sur acier : Dégraissage et/ou brossage au degré de soin ST2-ST3 ou grenailage au degré de soin Sa2.5

Sur ancienne peinture : Elimination de la rouille par brossage efficace. Lavage, dépoussiérage des zones peintes.

■ METHODE D'APPLICATION

Température d'application : entre 5°C et 35°C

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Hygrométrie : < 85 % HR

Remarques : Pour des grandes surfaces, seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques satisfaisants.

■ MATERIEL D'APPLICATION et DILUTION

Dilution au Diluant SN3 (réf 08803)	Brosse	Rouleau laine 4mm	Pistolet pneumatique
	0 à 3 %	0 à 3 %	10% maximum

■ SECHAGE à 20°C

Hors poussière	Sec toucher	Apparent complet	Temps de recouvrement
1 h	3 h	36 h	24 h minimum par lui-même

■ SYSTEME RECOMMANDE

Pour l'acier : 2 couches de **SOBMIOX**

■ CONTRE INDICATIONS

Ne pas utiliser sur des primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.

■ HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur.

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

SOBMIOX.doc

Version du 20/06/2016. Annule les versions précédentes.



Zone Industrielle - BP 10 - 46130 BIARS SUR CERE
 Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - Mail : sob@peintures-sob.fr
 www.peintures-sob.fr